

โซลูชันที่เหมาะสมสำหรับ  
บริษัทและโรงงานขนาดเล็ก

## Production Scheduler

manufacturing  
industry

# Asprova MS Light

ผู้พัฒนา  
Asprova Corporation

รวมทุกคุณลักษณะที่จำเป็นของระบบวางแผนการผลิต Asprova!

Asprova MS Light แทนเสียงจากผู้ใช้งานกว่า 1800 แห่งทั่วโลก ซึ่งประกอบไปด้วยคุณลักษณะพื้นฐานที่จำเป็น เพื่อลดระยะเวลาลีดไทม์ และลดจำนวนสินค้าคงคลังของโรงงานอุตสาหกรรมขนาดเล็ก

### คุณกำลังประสบปัญหาเหล่านี้หรือไม่

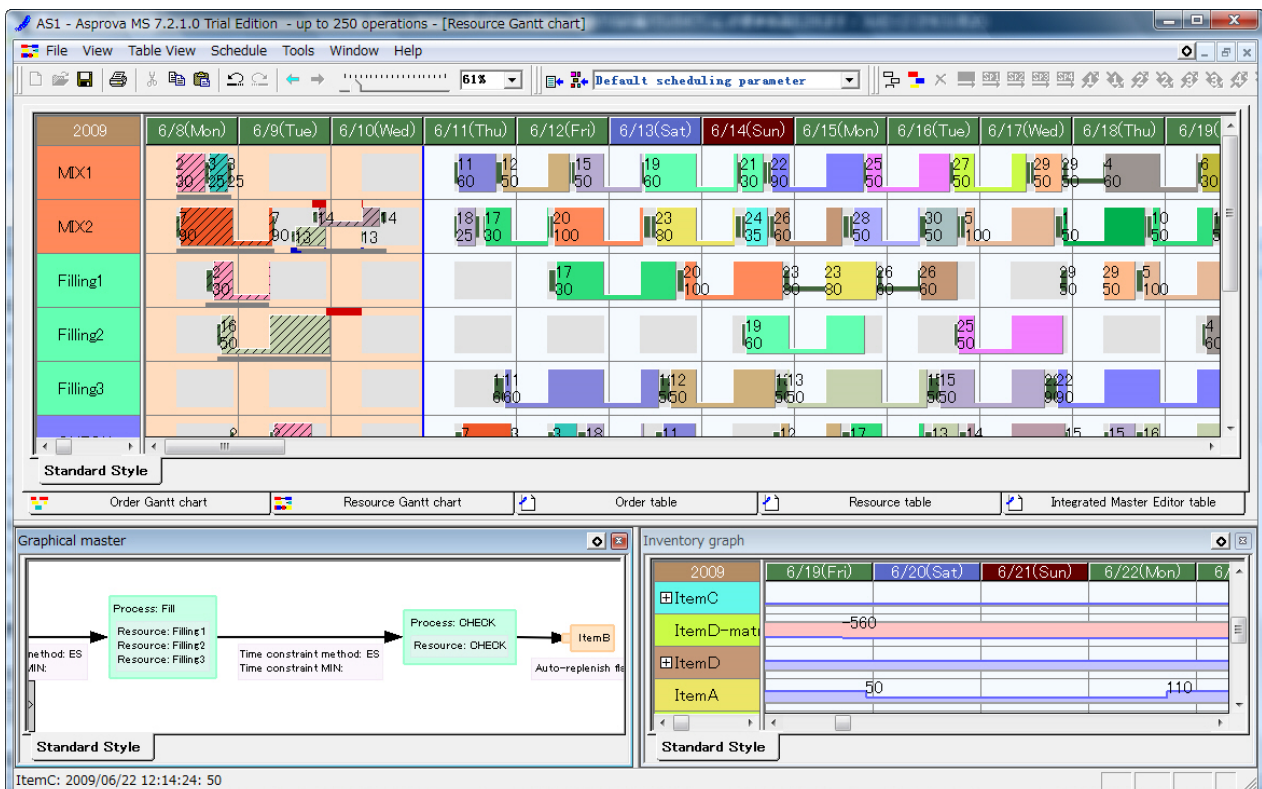
- การพัฒนาและวางระบบวางแผนการผลิต จะเป็นเรื่องยาก
- บริษัทของเรา ต้องการคุณลักษณะที่จำเป็นเท่านั้น
- ต้องการระบบ วางแผนการผลิต ที่ราคาเหมาะสม
- ต้องการติดตั้งระบบวางแผนการผลิตในเวลาที่สั้น และสามารถทำได้จริง
- ต้องการใช้งานข้อมูลมาสเตอร์ที่มีอยู่แล้วต่อ
- ต้องการระบบที่มีคุณลักษณะที่สามารถคำนวณ MRP ได้



### คุณสมบัติเด่นของ Asprova MS Light

- เป็นระบบวางแผนการผลิต ที่ใช้ข้อมูลมาสเตอร์เท่าที่จำเป็น
- ใช้เวลาการติดตั้ง 3 เดือน
- เพิ่มคุณลักษณะพิเศษ เพื่อเป็นทางเลือกได้
- เชื่อมต่อกับระบบที่มีอยู่แล้วได้ง่ายและสามารถเขียนโปรแกรมเพื่อทำการเชื่อมต่อได้ (API)
- รองรับการทำงานหลากหลายภาษา

## <มุมมอง Asprova MS Light>



## คุณลักษณะพื้นฐาน

Asprova MS Light สามารถทำแผนการผลิตแบบย้อนกลับ (Backward) ไปข้างหน้า (Forward) หรือแบบผสม (Composite) โดยคำนึงถึงการกระจายงานให้แก่ทรัพยากรอย่างเหมาะสม มีการจัดการที่ทำให้เห็นภาพการผลิต และสามารถเชื่อมต่อกับฐานข้อมูลภายนอกได้ เหล่านี้ เป็นคุณลักษณะพื้นฐาน แต่ก็สามารถเพิ่มคุณลักษณะพิเศษ โดยข้อแยกต่างหากเป็นทางเลือกได้ ซึ่งสามารถขยายขีดความสามารถของเวอร์ชันไลท์ไปจนถึง Asprova MS ได้

ลดความล่าช้าของคำสั่งต่างๆ สามารถทำแผนการผลิตแบบที่ไม่สนใจความสามารถในการผลิตของทรัพยากร (Infinite Capacity Scheduling) คัดกรองคำสั่งและขบวนการผลิตต่างๆ ในขณะที่ทำการกำหนดลำดับความสำคัญของทรัพยากร และกระจายคำสั่งไปยังแต่ละทรัพยากรอย่างเหมาะสม (Load Leveling)

## คุณลักษณะเพิ่มเติม

### Auto-replenishment (การเติมเต็มอัตโนมัติ)

เพื่อป้องกันไม่ให้มีจำนวนสินค้าคงคลังต่ำกว่าระดับคงคลังขั้นต่ำ (Safety Stock) จึงต้องมีการสร้างคำสั่งเพื่อเติมเต็มคงคลังโดยอัตโนมัติ โดยกำหนดขนาดล็อต (Lot Sizes) และการดำเนินการจัดกลุ่มในช่วงเวลา

### Command editor (ตัวแก้ไขคำสั่งพิเศษ)

แก้ไขส่วนประกอบของคำสั่งต่างๆ ที่ถูกดำเนินการระหว่างการวางแผนการผลิต โดยการรวบรวมพารามิเตอร์ของแผนการผลิตหลายๆตัวเข้าด้วยกัน จัดสรร และจัดตารางการดำเนินการที่ความเร็วสูง

### Sub resources (ตัวจัดการทรัพยากรย่อย)

การทำแผนการผลิตที่ต้องใช้คนงาน หรือเครื่องมือต่างๆ ที่ใช้ประกอบในการผลิต

### Branching processes

กำหนดกระบวนการผลิต ที่แตกเป็นหลายสาขา หลายกระบวนการ

### Operation split

ระบุจำนวน, อัตราส่วน ที่จะทำการแยก(Split) และขนาดของล็อต เพื่อแยกการดำเนินการ

## ■ ความต้องการของระบบ

รายการ	ความต้องการ
ฮาร์ดแวร์	PC (ความจำ (Memory) 1GB หรือมากกว่า)
ระบบปฏิบัติการ	Windows Vista / XP / 2000 / Server 2008 / Server 2003 / Server 2000
ความต้องการอื่นๆ	โปรเซสเซอร์ 1GHz หรือมากกว่า ฮาร์ดดิสก์ ขึ้นอยู่กับการใช้งาน (~300MB เพียงพอสำหรับกรณีทั่วไป)
ภาษาที่รองรับ	ญี่ปุ่น, อังกฤษ, จีน, เกาหลี, ไทย, เยอรมัน, สเปน, โปรตุเกส

## ■ สภาพแวดล้อมการปฏิบัติการ

รายการ	ความต้องการ
ฐานข้อมูลที่เกี่ยวข้อง	ใช้ 3 <sup>rd</sup> party APIs สามารถเชื่อมต่อได้กับฐานข้อมูลได้ทุกชนิด
เวอร์ชันที่ใช้	Asprova MS Light

## ■ ผู้พัฒนา

Asprova Corporation  
Gotanda TG Building 3F, 7-9-2 Nishigotanda  
Shinagawa-ku, Tokyo 131-0041 Japan

TEL: +81 3 6303 9933

Email: [info@asprova.com](mailto:info@asprova.com)

Homepage: <http://www.asprova.com>

## ■ ตัวแทนจำหน่าย



ระบบวางแผนการผลิต Asprova APS ได้ถูกติดตั้ง  
และใช้จริงแล้ว มากกว่า 1800 บริษัท ทั่วโลก